



FİRMAMIZ TARAFINDAN ÜRETİLEN İNDÜKSİYONLU RULMAN ISITMA MAKİNESİ

GENEL ÖZELLİKLERİ VE ÇALIŞMA PRENSİBİ

- indüksiyonla ısıtma yapar ve çok kısa bir süre içinde rulmanı yerine takılacak sıcaklığa ulaştırır.
- Bütün rulman çeşitleri, metal bilezikler, burçlar aynı yöntemle ısıtılarak yerine takılabilir
- Rulman çakma sırasında kullanılan kovan, çekiç, boru, balyoz gibi aletlere ve ağır parçaların prese taşınmasına gerek kalmaz. Darbe gerekmediği için mil ve rulmanda hasar oluşmaz.
- Portatiftir, bakım yapılacak yere rahatça taşınır. Rulmanı değiştirecek makineyi atölyeye taşımak gerekmez, yerinde bakım yapılarak zaman ve para tasarrufu sağlar.
- Zaman ayarlıdır, ısıtma tamamlandığında otomatik olarak stop eder ve sesli sinyal ile uyarır.
- İndüksiyonla ısıtma hızlı ve homojen bir ısınma sağlar, çok temiz bir işlemdir. Isıtılacak rulman boyunduruğa geçirilerek cihazın üzerine oturtulur, termostat rulman gövdesine tutturulur, ısıtma süresi ayarlanır ve cihaz çalıştırılır. Bütün rulman çeşitleri, metal halkalar, burçlar aynı yöntem ile ısıtılabilir. Isıtılacak parça sekonder bobin durumundadır, akım verilen primer bobin devrede indüksiyon akımı oluşturur. Isıtılacak parçalar çok kısa sürede ısınır, fakat ısınma süresi rulman büyüklüğüne göre değişkenlik gösterir ve metal olmayan parçalarda indüksiyon akımı oluşmayacağından bu parçalarda ısınma olmaz.

Sipariş ve sorularınız için: 0312 395 13 04 – 395 33 27 numaralı telefonları arayabilirsiniz veya ;
info@tekstarelektirik.com adresine mail gönderebilirsiniz.

